FORMIKO HYDRAULICS

ROTATOR FHR 16FD1-203

160 kN

-130 kN

80 kN

-65 kN

3400 nm

76 kg

40 l/min

ZWEI ROLLEN- / KEGELLAGER

L100 ø45	R	R	GO/GC	GO	GC
mm	1/2" BSP	250 bar	1/2" BSP	250 bar	300 bar

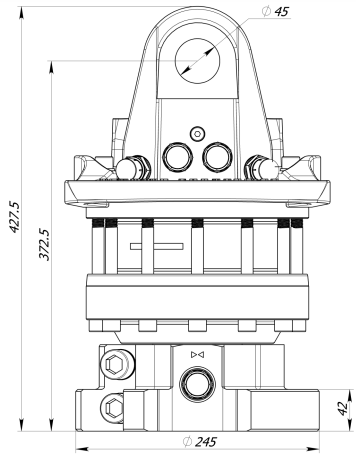
Der obere Teil des Rotators in GABEL-Form für die Pendelaufnahme ausgebildet. Robust gefertigt, um eventuellen Überlastungen zu widerstehen. Die Gabelbreite (bei der Pendelaufnahme) ist Standardbreite 100mm und der Bolzendurchmesser 45mm.

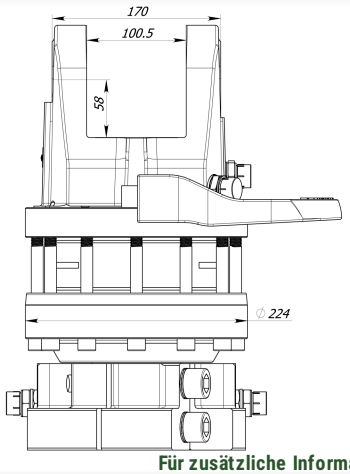
Hydraulischer Rotator FHR 16FD1-203 konzipiert für Hochleistungsmaschinen, um höchsten Ansprüchen an Qualität und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Ideal für den intensiven professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.

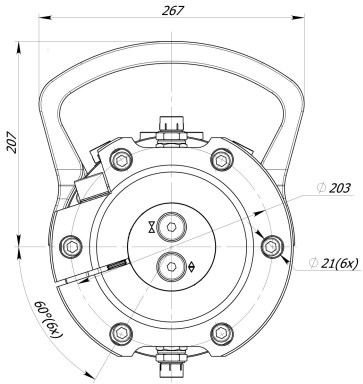
FHL 03

Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH augebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

ø203	GO/GC	GO/GC
21(x6) mm	1/2" BSP	1/2" BSP







Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulics GmbH
Dzirciema Str. 119 K-1,
Riga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische Anschlüße für die Rotatoren verfügbar FHR 16FD1-203

FORSTWIRTSCHAF STÜCKGUT LANDWIRTSCHAFT BAUWESEN RECYCLING

Diese Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 11/17/2026.
Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie papierlos zu arbeiten!

ROTATOR FHR 16FD1-203

Hydraulischer Rotator FHR 16FD1-203 konzipiert für Hochleistungsmaschinen, um höchsten Ansprüchen an Qualität und Zuverlässigkeit gerecht zu werden. Ideal für den intensiven professionellen Einsatz in Forstwirtschaft, Landwirtschaft, Straßen- und Gebäudebau, Recycling-Industrie, Stückgut und Materialhandling.

Der obere Teil des Rotators in GABEL-Form für die Pendelaufnahme ausgebildet. Robust gefertigt, um eventuellen Überlastungen zu widerstehen. Die Gabelbreite (bei der Pendelaufnahme) ist Standardbreite 100mm und der Bolzendurchmesser 45mm.

Die untere Befestigung des Rotators ist als FLANSCH augebildet um direkt am Greifer / Werkzeug mittels Schrauben montiert zu werden

Rotator FHR 16FD1-203 Basierend auf einem zuverlässigen Flügelzellen Hydraulikmotor, der ein Drehmoment liefert bis zu 3400Nm bei 25MPa.

Formiko Hydraulics Rotator FHR 16FD1-203 ausgestattet mit zwei Lagern, um sowohl Zug- als auch Druckbelastungen standzuhalten.

Formoko Rotator FHR 16FD1-203 ist kompatibel mit FHL 03 Pendelgelenke.

Rotator ist für den Versand in einen kompakten festen Karton verpackt. Abmessungen - 450x250x250mm.

Wir bieten dafür ZWEI Jahre Garantie Rotator.

Für zusätzliche Informationen sowie Preise, kontaktieren Sie bitte sales@formiko.lv

Formiko Hydraulics GmbH
Dzirciema Str. 119 K-1,
Riga LV1055 LATVIA

+371 294 49 552
+371 264 59 383
sales@formiko.lv
www.formiko.lv

Auf Anfrage sind unter Sonderbedingungen auch metrische Anschlüße für die Rotatoren verfügbar FHR 16FD1-203

FORSTWIRTSCHAF STÜCKGUT LANDWIRTSCHAFT BAUWESEN RECYCLING

Diese Dokument wurde automatisch auf www.formiko.lv erstellt 11/17/2026.
Bitte stellen Sie immer sicher, daß die Informationen aktuell sind und versuchen Sie papierlos zu arbeiten!